

Product name: POLYLAC® ABS

Version 1

Publication: 14.04.2015

1. 化學品及廠商資料

化學品名稱 **Polylac® PA-757F**
製造者 奇美實業股份有限公司
地址 台灣台南市仁德區三甲里 59-1 號
電話 886-6-2663000#1338
緊急電話 886-6-2663000
傳真電話 886-6-2667981

2. 危害性分類

健康危害效應	無
環境影響	無
物理性及化學性危害	無
特殊危害	無

3. 成分辨識資料

化學名稱	Acrylonitrile-Butadiene-Styrene Copolymer	Additives
含量	> 98 %	< 2%
化學式	(C ₃ H ₃ N, C ₄ H ₆ , C ₈ H ₈) _x	-
CAS No.	9003-56-9	-
危害性不純物	無	

4. 急救措施

吸入	若吸入熔融樹脂逸出之氣體，將患者移至通風處，立即送醫。
皮膚接觸	若接觸到橡膠粒或橡膠粉末，以清水沖洗。 若接觸到熔膠，以大量(肥皂)水沖洗患部及衣物，立即送醫。
眼睛接觸	若接觸到橡膠粒或橡膠粉末，以大量清水至少沖洗 15 分鐘。 若有不適，立即送醫。 若接觸到高溫熔融樹脂逸出之氣體，以大量清水至少沖洗 15 分鐘。 若有不適，立即送醫。
食入	催吐，以清水漱口，若有不適，立即送醫。

5. 消防措施

適用滅火劑	水、泡沫、乾粉
滅火時可能遭遇之特殊危害	無
特殊滅火程序	移除可燃物
消防人員設備	使用供氧式呼吸防護具

Product name: POLYLAC® ABS

Version 1

Publication: 14.04.2015

6. 洩漏處理方法

個人應注意事項
環境注意事項
清理方法

若塑膠粒或塑膠粉末殘留於地面上，可能會導致人員滑倒。
為防止鳥類或魚類由排水系統中攝食，須徹底回收
回收或廢棄

7. 安全處置與儲存方法

處置

操作處所須嚴禁煙火，做好整理整頓以避免粉塵累積。為防止塵爆，空氣輸送管路、袋濾器及儲槽須加裝靜電消除裝置，並確實接地。袋濾器之濾材採導電性材質。

儲存

存放於陰涼處所，避免直射陽光、雨淋及急遽之溫差。儲存處嚴禁煙火

8. 暴露預防措施

容許濃度(TLV)

未定

通風設備

排除粉塵、煙及氣體時使用

個人防護設備

呼吸防護 清洗成型機時使用防毒面具。

手部防護 接觸熔膠時使用皮手套。

眼睛防護 平時使用安全眼鏡，清洗成型機時使用護目鏡

9. 物理及化學性質

物質狀態

固態

形狀

粒狀

顏色

白色

氣味

無

閃火點

404 °C

自燃溫度

466 °C

爆炸界限

45 g/m³

最小著火能量

3.6 mJ

最大爆炸壓力

7 × 10⁵ Pa

最大壓力上升速度

3.2 × 10⁷ Pa/S

比重

1.03~1.10

水中溶解度

無

10. 安定性及反應性

安定性

依一般操作及儲存程序時，安定性佳。

危害性分解物

CO, HCN, AN, SM, and NO

燃燒能量

3.53 × 10⁷ J/kg (8424 kcal/kg)

Product name: POLYLAC® ABS

Version 1

Publication: 14.04.2015

11. 毒性資料

刺激性
急毒性

分解後之橡膠所產生的煙及蒸氣會刺激眼睛。
無

12. 生態資料

為防止被海洋生物或鳥類攝食，嚴禁丟棄至海洋或水域。.

13. 廢棄物處理

適當之焚化爐燃燒或掩埋法。不適當之焚化爐可能會產生有毒氣體如 CO, HCN, AN 及 SM.

14. 運送資料

未分類

15. 法規資料

適用法規：勞工安全衛生設施規則、勞工作業環境空氣中有害物容許濃度標準、道路交通安全規則、事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準。

16. 其他資料

無